



Baunit GraniCem Light

Enduit monocouche semi-allégé OC2

Avantages

- Idéal pour le béton
- Mécanisable
- Utilisable en soubassement



Produit

Enduit monocouche semi-allégé (OC2) teinté dans la masse de grain fin (GF) ou grain moyen (GM) pour la réalisation de corps d'enduit et de finition en façade. Pour une application en extérieur. Disponible en 48 teintes.

LES SUPPORTS ADMIS* :	LES SUPPORTS EXCLUS* :
Maçonneries de bloc béton (Rt3) selon DTU 26.1	Béton cellulaire (Rt1) selon DTU 26.1
Brique monomur et granulats légers (Rt2) selon DTU 26.1	Matières plastiques et résines
Maçonnerie de parpaing ou brique selon DTU 20.1	Surfaces métalliques
Murs en béton banché selon DTU 23.1	Revêtements bitumineux
Enduit hydraulique de classe CSIII et CSIV	Enduits à base de plâtre
APPLICABLE SUR* :	RECOUVRABLE PAR* :
Baunit SuperPrimer	Baunit SilikatColor
Gobetis préparé avec Baunit Latex	Baunit BioKalk Color

*Liste non exhaustive, nous consulter

Composition

Chaux aérienne, ciment blanc, charges minérales, adjuvants.

Domaine d'emploi

Pour la réalisation de corps d'enduit et de finition sur parois verticales.

PERFORMANCES:			
Identification du produit :	Mortier OC 2	Masse volumique apparente sèche :	env. 1 450 kg/m ³
Taille des grains :	GF ≤ 1,5 mm GM ≤ 2 mm	Besoin en eau :	env. 5,0 - 6,0 L/sac
Résistance en compression :	CS III	Epaisseur de couche min :	12 mm
Résistance à la flexion :	≥ 2,0 N/mm ²	Epaisseur max par passe :	20 mm
Absorption d'eau par capillarité :	Wc2	Durée pratique d'utilisation (DPU) :	env. 1h30
Coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau (μ) :	≤ 35	Rétention d'eau :	env. 95%
Réaction au feu :	A1	Teinte :	Enduit minéraux 48 teintes

CONSUMMATION

Consommation (pour 13 mm d'épaisseur)

Selon finition : Projeté env. 19 kg/m² ; Gratté env. 22 kg/m² ; Taloché env. 19 kg/m²



Conditionnement Sac de 25 kg, 1 palette = 48 sacs = 1 200 kg

Stockage Stockable 12 mois sous film, à l'abri de l'humidité et sur palette.

Classification européenne sur les produits chimiques Veuillez consulter la fiche de données de sécurité (conformément à l'article 31 et à l'annexe II du règlement n° 1907/2006 du Parlement Européen et du Conseil du 18.12.2006) sur www.baumit.com ou demandez la fiche de données de sécurité au fabricant concerné.

Etat du support Le support doit être propre, sec, à l'abri du gel, sans résidu, non hydrofugé, exempt d'efflorescence, stable et non friable. En outre, les supports doivent être plans et ne présenter aucune irrégularité importante en surface. La vérification du support doit s'effectuer selon la norme NF DTU 26.1.

Préparation des supports

Préparation des supports :

- Nettoyage par grattage, brossage, lessivage et/ou nettoyage sous pression les souillures et dépôts superficiels divers.
- Eliminer toute existence d'efflorescences, de salpêtre, terre, peinture, produit de décoffrage ou toute matière pouvant nuire à l'adhérence de l'enduit et créer une rugosité de surface.
- Consolider les surfaces farineuses ou légèrement sablonneuses (par ex. **Baumit SanovaPrimer**).
- Eliminer complètement les parties lâches et creuses de façon mécanique.
- Sur support très fermé (par. ex. béton banché)
 - En cas de finition grattée, appliquer le primaire **Baumit SuperPrimer** .
 - En cas de finition talochée, le support sera préparé avec un gobetis (l'enduit adjuvanté de **Baumit Latex**) de 3 mm d'épaisseur.

Préparation du produit :

Le **Baumit GraniCem Light** peut être appliqué à l'aide de toutes les machines à projeter usuelles. Pour une application manuelle, saupoudrer le **Baumit GraniCem Light** dans une eau fraîche et claire et mélanger pendant 3 min avec un mélangeur approprié jusqu'à obtenir une pâte homogène (dans un gâcheur en continu, régler l'apport en eau ; un mélange supplémentaire avec un mélangeur est requis). Laisser reposer environ 5 minutes avant utilisation. DPU d'env. 1,5 h. Les produits ayant déjà pris ne doivent en aucun cas être à nouveau malaxé ou humidifié. L'ajout d'adjuvants (par ex. antigel, accélérateur de prise) est interdit.

Application

Application :

Prévoir le marouflage de l'armature de renfort **Baumit MonoTex** aux différents points singuliers et en débord de 15 cm de part et d'autre des différents matériaux (ex : jonction plancher, linteaux, coffre de volet roulant). Ce marouflage est réalisé dans la première passe d'enduit.

Sur maçonnerie courante et hétérogène :

- Projeter l'enduit en 2 passes, La première passe est dressée à la règle sans lissage, la seconde passe est dressée à la règle puis lissée à l'aide d'une lisseuse. L'épaisseur totale devra être comprise entre 15 et 18 mm.
- La finition est réalisée à l'aide d'une taloche éponge ou d'un grattoir dès que la dureté de l'enduit le permet.

Sur maçonnerie soignée et homogène :

- Projeter l'enduit en 1 passe, dresser à l'aide d'une règle puis lisser à l'aide d'une lisseuse. L'épaisseur totale devra être comprise entre 12 et 15 mm.
- La finition est réalisée à l'aide d'une taloche éponge ou d'un grattoir dès que la dureté de l'enduit le permet.

Sur béton ou sous-enduit :

- L'enduit est appliqué en 2 passes pour une finition talochée ou 1 passe pour une finition grattée. L'épaisseur totale devra être comprise entre 5 et 15 mm.

Matériel :

- Selon finition : taloche-lisseuse inoxydable, grattoir, taloche éponge, truelle
 - Règle crantée
 - Machine à projeter ou bétonnière
- Nettoyez les outils et les appareils à l'eau immédiatement après utilisation.

Consignes et recommandations

Conditions d'emploi :

La température du support, de l'air ambiant et du matériel doit être comprise entre +5° C et +30° C pendant l'application et le séchage. Pour les teintes soutenues, la température sera supérieure à +8°C. Protéger la façade du rayonnement solaire direct, de la pluie ou du vent fort (p. ex. au moyen d'un filet de protection d'échafaudage). Un taux d'humidité élevé et des températures basses peuvent prolonger sensiblement le temps de séchage. Lors de l'utilisation de lots différents, ils devront absolument être mélangés avant le début des travaux.

Précautions d'utilisation :

Attention : La finition talochée peut présenter des variations d'aspect (état de surface et nuancage de teinte) et entraîner un faïençage de surface de l'enduit sans conséquence sur sa durabilité. Les teintes soutenues sont plus sensibles à ces phénomènes. Pour la finition grattée, une différence de teinte avec les échantillons peut être constaté en fonction des conditions ambiantes ainsi que selon le temps d'attente avant grattage.

Mesures de sécurité : Respecter les conseils de prudence du produit, protégez les yeux, la peau et éventuellement les voies respiratoires avec un équipement de protection approprié. La manipulation et le stockage du produit devra s'effectuer conformément au présent document et la FDS du produit. Éviter le rejet dans l'environnement, et protéger toute surface qui risque d'être endommagée, le cas échéant, nettoyer la à l'aide d'un chiffon propre ou d'une éponge légèrement humide.

Documents de référence :

- NF EN 998-1
- NF DTU 26.1
- Certificat QB

Nos recommandations techniques orales et écrites, visant à aider l'acheteur/l'utilisateur, sont fondées sur notre expérience et correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles ne dégagent pas l'acheteur/l'utilisateur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes.