



Baunit PowerFlex

Sous-enduit sans ciment à haute résistance aux chocs

Avantages

- Très haute résistance aux chocs
- Ignifugé
- Prêt à l'emploi



Produit

Enduit en pâte, prêt à l'emploi, à liant organique et renforcé de fibres d'aramide, avec une résistance aux chocs améliorée (jusqu'à 70 joules), pour la réalisation du sous-enduit armé de Baunit PowerSystem.

LES SUPPORTS ADMIS:	LES SUPPORTS EXCLUS:
Béton (Rt2 et Rt3)	Matières plastiques et résines
Béton cellulaire (Rt1)	Panneau bois
Maçonneries minérales (Rt2 et Rt3)	Surfaces métalliques
Enduits au ciment ou ciment bâtard	Revêtements bitumineux
Plaques de plâtre	Anciens systèmes d'imperméabilité
Anciens revêtements à base de plâtre ou de liants hydrauliques	*Listes non exhaustives, nous consulter
Anciens revêtements plastiques épais et semi-épais (D3)	
Anciennes peintures sur support minéral (D2)	
Ancien carrelage dépoli	
Ancien traitement hydrofuge (D1)	
Polystyrène expansé (PSE)	

APPLICABLE SUR:	RECOUVRABLE PAR:
Baunit StarTherm	Baunit SilikonTop
Baunit ProTherm	Baunit GranoporTop
Baunit StarTex	

Composition

Liants organiques, fibres spéciales d'aramide, sable, additifs

Domaine d'emploi

Comme couche de base armée pour le marouflage de l'armature sur les panneaux isolants StarTherm et ProTherm ainsi que pour la rénovation des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur. Bâtiments tertiaires et publics, maisons individuelles et immeubles collectifs. Travaux de construction neuf comme de rénovation. Sur des parois planes verticales et horizontales/inclinées lorsque ces dernières ne sont pas exposées à la pluie (loggias, voussures, etc.). **Ne convient pas au collage des panneaux d'isolation ainsi que pour l'enduction des panneaux d'isolation pour soubassement.** Application extérieure uniquement.

CONSOMMATIONS	
Consommation pour collage en plein (kg/m ²)	env. 3,0 - 3,5

PERFORMANCES :			
Identification du produit :	Sous-enduit sans ciment fibré	Masse volumique apparente sèche :	env. 1800 kg/m ³
Taille des grains :	0 - 1 mm	Epaisseur minimale :	2 mm
Résistance aux chocs :	15 J (pour 3 mm en simple couche) 70 J (pour 6 mm en double couche)	Temps de mélange :	env. 3 min
Adhérence par traction :	≥ 0,08 N/mm ²	Temps de repos :	env. 5 min
Perméabilité à la vapeur d'eau (μ) :	env. 100	Durée pratique d'utilisation (DPU) :	env. 1h30
Conductivité thermique λ_{10,sec,mat} :	0,7 W/mK T	Temps de séchage (20°C, 65 % HR) :	24 - 48 h
Réaction au feu :	-	Teinte :	Beige clair

Conditionnement Seau en plastique de 25 kg, 1 palette = 32 seaux = 800 kg

Stockage Stockable 12 mois fermé dans un endroit sec, frais et à l'abri du gel.

Etat du support Le support doit être propre, sec, à l'abri du gel, sans résidu, non hydrofugé, exempt d'efflorescence, stable et non friable. En outre, les supports doivent être plans et ne présenter aucune irrégularité importante en surface. La vérification du support doit s'effectuer selon les normes DTU 26.1 et le CPT 3035 du CSTB.

Préparation des supports

Préparation des supports :

Pour la réalisation d'un système D3 armé :

- Nettoyage par grattage, brossage, lessivage et/ou nettoyage sous pression les souillures et dépôts superficiels divers.
- Traiter toute existence d'efflorescences, de salpêtre, de plâtre, terre, peinture, produit de décoffrage ou toute matière pouvant nuire à l'adhérence de l'enduit et créer une rugosité de surface.
- Consolider les surfaces farineuses ou légèrement sablonneuses
- Eliminer complètement les parties lâches et creuses ainsi que les peintures s'écaillant et les anciennes couches de peinture à la colle de façon mécanique ou avec un produit de décapage.

Pour la réalisation de la couche de base armée du système ITE :

- Calfeutrement des joints ouverts entre panneaux isolants en PSE au moyen d'une mousse PU expansive (joints de largeur ≤ 5 mm), ou avec des lamelles de PSE (joints de largeur 5-10mm).
- Seulement après séchage complet de la colle des panneaux en PSE, et avant la pose des éventuelles fixations mécaniques, effectuer un ponçage sur les surfaces des panneaux isolants à l'aide d'une taloche, afin de rattraper les possibles désaffleurs.

Préparation du produit :

Mélanger le produit avec un agitateur à vitesse lente.

Application

Application :

APPLICATION DE LA COUCHE DE BASE ARMÉE OU SYSTÈME D3 ARMÉ :

En une seule passe :

Étaler **Baumit PowerFlex** avec un plateau dentée inoxydable (dents de 10 mm) sur une épaisseur de 3 à 5 mm (respecter la consommation du produit). Dans le sous-enduit frais, incorporer le treillis d'armature StarTex en formant des bandes sans plis, si possible continues. Le treillis en fibre de verre doit être recouvert sur au moins 1 mm d'épaisseur (dans la zone de chevauchement, mini 0,5 mm - maxi 3 mm). Maroufler «frais dans frais» le treillis en fibre de verre avec le sous-enduit. Finalement lisser pour égaliser.

En deux passes dite « frais dans frais » :

Appliquer **Baumit PowerFlex** sur une épaisseur de 2 à 3 mm (env. 2 kg/m²) avec une lisseuse inox (ou un plateau à dents de 6 mm). Incorporer dans le mortier frais le treillis d'armature StarTex en formant des bandes sans plis, si possible continues. Le treillis doit être légèrement visible après son marouflage. Appliquer ensuite une seconde couche de Baumit PowerFlex dans le mortier frais sur une épaisseur de 1 à 2 mm (env. 1,5 kg/m²) et lisser la surface à l'aide d'une lisseuse inox. Rectifier et poncer jusqu'à obtenir une surface parfaitement plane.

Consignes générales : Respecter un chevauchement des lés de l'armature de 10 cm. Le treillis doit être dans le tiers supérieur de la couche d'armature. L'armature ne doit jamais être directement positionnée sur l'isolant. Pour chaque couche suivante, observer un temps d'attente de 24 à 48 h. **Ne pas recouvrir par des produits à base de liants minéraux. Baumit PowerFlex** est à appliquer exclusivement sur les systèmes sur enduit mince avec une épaisseur nominale de 3 mm. Si une application en plusieurs couches est nécessaire, chacune des couches doit avoir maxi 3 mm. Entre chaque couche, observer un temps d'attente d'au moins 4-5 jours*.

* Sur la base d'une température ambiante de +20° C et d'une humidité rel. de l'air ≤ 70 %. Les conditions climatiques défavorables peuvent prolonger le temps de prise.

Matériel:

- Taloche inoxydable
 - Mélangeur à vitesse lente
- Nettoyez les outils et les appareils à l'eau immédiatement après utilisation.

Consignes et recommandations

Conditions d'emploi :

La température du support, de l'air ambiant et du matériel doit être comprise entre +5° C et +35° C pendant l'application et le séchage. Protéger la façade du rayonnement solaire directe, de la pluie ou du vent fort (p. ex. au moyen d'un filet de protection d'échafaudage). Un taux d'humidité élevé et des températures basses peuvent prolonger sensiblement le temps de séchage. **Ne pas recouvrir par des produits à base de silicate.**

Précautions d'utilisation :

Mesures de sécurité : Respecter les conseils de prudence du produit, protégez les yeux, la peau et éventuellement les voies respiratoires avec un équipement de protection approprié. La manipulation et le stockage du produit devra s'effectuer conformément au présent document et la FDS du produit. Éviter le rejet dans l'environnement, et protéger toute surface qui risque d'être endommagée, le cas échéant, nettoyer la à l'aide d'un chiffon propre ou d'une éponge légèrement humide.

Nos recommandations techniques orales et écrites, visant à aider l'acheteur/l'utilisateur, sont fondées sur notre expérience et correspondent à l'état actuel des connaissances scientifiques et pratiques. Elles ne dégagent pas l'acheteur/l'utilisateur de son devoir de vérifier lui-même si nos produits sont adaptés à l'usage auquel ils sont destinés. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Cette fiche technique annule et remplace les versions précédentes.